

## FUTURA

### DESCRIPCIÓN

Revestimiento base agua. De alto espesor, elevadas prestaciones de resistencia, y aplicación universal. Libre de Plomo y de Cromatos, dependiendo de los colores.

### CAMPO DE APLICACIÓN

Capa de imprimación, intermedia ó de acabado, en sistemas de pintado de alta calidad, exentos de disolventes. Puede también utilizarse como protección para superficies de cemento u hormigón, a las que protege eficazmente contra la carbonatación.

Es resistente a la intemperie, a la humedad y a la radiación ultravioleta.

Un sistema compuesto por dos capas de 150  $\mu$  secas de **FUTURA** aplicadas directamente sobre la superficie a proteger, aporta un nivel de resistencia comparable al de un sistema tradicional completo, con la ventaja de usar un solo producto.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (color beige)

<i>Presentación:</i>	<i>Listo para su uso.</i>
<i>Color:</i>	<i>Rojizo y beige, otros colores bajo pedido.</i>
<i>Acabado:</i>	<i>Satinado bajo</i>
<i>Peso específico:</i>	<i>1,4 <math>\pm</math> 0,05 gr/cm<sup>3</sup></i>
<i>% Sólidos en volumen:</i>	<i>45 % <math>\pm</math> 1%</i>
<i>Espesor seco recomendado:</i>	<i>40 a 150 micras</i>
<i>Rendimiento teórico(80<math>\mu</math>):</i>	<i>5,6 m<sup>2</sup>/Lt. <math>\equiv</math> 4 m<sup>2</sup>/Kg.</i>
<i>Secado al tacto (150<math>\mu</math>):</i>	<i>1 horas, á 20°C y 60% HR.</i>
<i>Intervalo entre aplicaciones:</i>	<i>8 horas, á 20°C</i>
<i>Endurecimiento total:</i>	<i>10 días, á 20°C</i>
<i>Aplicación:</i>	<i>Brocha, rodillo ó pistola.</i>
<i>COV suministro:</i>	<i>75 gr/lit.</i>
<i>Diluyente indicado:</i>	<b><i>AGUA DESIONIZADA.</i></b>

### TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES

Sobre acero, galvanizado, Aluminio o Zinc limpios, puede aplicarse directamente o bien sobre imprimaciones anticorrosivas adecuadas, como **HIDROPRIMER**, **FOSIM 2/C**, **HK-2-E** ó **FOS-SHOP**. El acero al carbono debería ser previamente chorreado hasta grado Sa. 2 ½ después de un total desengrase. En todos los caso, el uso de **ANIÓNICO** está particularmente indicado.

Sobre hormigón ó superficies pétreas, firmes y limpias, lo ideal es aplicarlo sobre una capa previa de la imprimación **PW-45**, aunque en algunos casos, sobre superficies muy firmes y de poca porosidad, se puede aplicar una primera capa diluida con un 10-15% de agua, según su forma de aplicación, para facilitar penetración y adherencia. Las demás capas se aplicarán sin diluir.

Sobre materiales plásticos, madera, y otros metales ó aleaciones, rogamos consultar.

Sobre sistemas envejecidos, realizar un floreado ligero Sa. 1 ó lijado suave, seguido de un cepillado, con el fin de eliminar el polvo y la parte deteriorada. Aplicar directamente.

Las superficies estarán siempre limpias, desempolvadas, firmes y secas.

### Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: [euroquimica@euroquimica.com](mailto:euroquimica@euroquimica.com)

Acreditación Sistema de Calidad



## MÉTODO DE APLICACIÓN

Remover a fondo el contenido del envase hasta obtener un producto homogéneo. Diluir si fuera preciso.

<b>Brocha:</b>	Se suele utilizar sin diluir.
<b>Pistola airless:</b>	Diluir con 0 á 5% de <b>agua desionizada</b> . Boquilla 0,009" á 0,013"
<b>Pistola aerográfica:</b>	Presión 180 á 200 Kgs/cm <sup>2</sup> en punta de boquilla Diluir con 8 á 12% de <b>agua desionizada</b> . Boquilla 1,2 á 1,8 mm. Presión, 2,5 á 3,5 Kgs/cm <sup>2</sup>
<b>Rodillo:</b>	No diluir. Usar rodillos de lana, de pelo corto.
<b>Inmersión:</b>	No apropiado.

Al igual que todas las pinturas y revestimientos la aplicación debe realizarse sobre sustratos firmes y secos, a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiente no inferior a 10°C y una HR del 80% como máximo.

## CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Muy buena adherencia sobre acero, acero galvanizado Aluminio y Zinc.

Muy buena adherencia sobre cemento u hormigón.

Muy buena adherencia sobre pinturas envejecidas limpias y firmes, de cualquier naturaleza, que puedan existir sobre las superficies.

Flexibilidad: 4 mm. mandril cónico

Dureza Persoz, 115 ± 10 Segundos

Resistencia al impacto: 80/90 - 20 mm. Ø

Elevada resistencia anticorrosiva.

Total resistencia a la intemperie y a la radiación UV

## PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin. Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios.

Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe.

Producto sensible a las heladas por lo que se recomienda almacenar en lugar protegido de la intemperie y seco.

Estabilidad de almacenaje: 1 año en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento.

## OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas, adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

FUTURA - Edición 14-01-10 – Anula las anteriores.

## Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: [euroquimica@euroquimica.com](mailto:euroquimica@euroquimica.com)

Acreditación Sistema de Calidad

