

VERMIPLASTER

<p>DESCRIPCIÓN</p>	<p>VERMIPLASTER (VP) es un mortero seco de grano fino fabricado industrialmente sobre la base de anhídrita y semihidrato, aligerado con minerales expandidos y formulado con diversos aditivos para mejorar su aplicación mecánica cuando se amasa con agua y para optimizar las características físico-químicas del producto fraguado y endurecido sobre el soporte.</p>
<p>CAMPO DE APLICACIÓN</p>	<p>El mortero VP está destinado al revestimiento de elementos estructurales de los edificios para su protección pasiva en caso de incendio, con la finalidad de mantener la estabilidad y la capacidad resistente de dichos elementos hasta la extinción del fuego y/o la evacuación del edificio.</p> <p>VP está certificado en base a resultados obtenidos siguiendo la norma de ensayo europea UNE EN 13501 específica para cada elemento en concreto. En la actualidad disponemos de resultados ensayados sobre las siguientes superficies:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Estructuras metálicas: Informe Técnico nº 7254/06-9 de AFITI LICOF. • Losas de hormigón: Informe Técnico nº 6149/03-2 de AFITI LICOF. <p>Para elementos estructurales de acero, los espesores a aplicar de VP se definen a partir del factor de forma del perfil a proteger (masividad: m³) y del tiempo de estabilidad al fuego deseado.</p> <p>Para elementos de hormigón se obtienen resultados de espesor equivalente de hormigón.</p>
<p>GARANTÍA DE CALIDAD</p>	<p>El proceso industrial de fabricación del mortero VP está automatizado y en él se mezclan todos los componentes que constituyen la fórmula, dosificados de manera que se mantengan constantes las características finales del mortero. El control de calidad de las materias primas y del producto terminado, se realiza diariamente siguiendo la política de calidad de la empresa.</p>

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA
Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261
<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Acreditación Sistema de Calidad



<p>CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS</p>	<p><i>Color:</i> Blanco <i>Densidad aparente del mortero seco:</i> 510 – 580 gr/l <i>Finura de molido:</i> 35 - 55% (#0,2 mm) 5 - 20% (#0,8 mm) <i>Relaciones de amasado empleadas (agua/mortero):</i> 0,60 a 0,80 <i>Tiempo abierto de aplicación:</i> > 4 h <i>Retención de agua:</i> 97% ± 3% <i>Resistencia a la flexotracción:</i> 5 a 20 Kp/cm² <i>Resistencia a la compresión:</i> 15 a 35 Kg/cm² <i>Dureza superficial:</i> 30 a 60 Shore C <i>pH:</i> > 12 <i>Clasificación a la reacción al fuego:</i> A (Incombustible) <i>Estabilidad al chorro de agua (UNE 23.806-81):</i> Estable <i>No contiene ninguna sustancia tóxica ni peligrosa y, cuando es calentado, sólo desprende vapor de agua</i> AUSENCIA DE ASBESTOS EN SUS COMPONENTES SEGÚN ENSAYO Nº A8987-B DE FECHA 12 DE JULIO DE 1999, REALIZADO POR EL INSTITUTE OF OCCUPATIONAL MEDICINE DE EDIMBURGO (REINO UNIDO)</p>
<p>APLICACIÓN Y ALMACENAMIENTO</p>	<p>La aplicación se efectúa por proyección mecánica con equipos de amasado previo con agua. El revestimiento VP es empleado normalmente en interiores. Si se hace en exteriores debe ser protegido de la lluvia y de la humedad mediante la membrana impermeable SPRING-M1. VP no puede proyectarse con temperaturas extremas (T°C < 5°C, Y°C > 40°C), especialmente en exteriores donde la aplicación debe protegerse del sol y del viento. La superficie del elemento a proteger, debe estar limpia, seca, sin polvo ni suciedad, para que la adherencia de VP sea máxima. Para mayor seguridad, recomendamos la aplicación de una capa previa de la imprimación HK-2-E o ST-28. En circunstancias normales, no es necesaria la colocación de mallas, ni soportes auxiliares, salvo en el caso de grandes espesores de VP (> 50 mm), y cuando la superficie no ofrezca garantías para la adherencia (p.e. perfil a una cara, perfil cuadrado, perfil circular, etc.) en cuyo caso habrá que fijar previamente una malla metálica. La malla es imprescindible para la protección de elementos de madera. Al tratarse de una aplicación mecánica, el acabado de VP es rugoso, pero puede ser alisado y enlucido. Una vez endurecido y seco, admite la aplicación de SPRING-M1 o REIPOL, según los casos.. El almacenamiento del producto en polvo se debe realizar en recintos cerrados y secos. La garantía de almacenamiento máxima es de 6 meses en condiciones óptimas de almacenamiento y ambiente seco.</p>
<p>OBSERVACIONES</p>	<p>Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con los conocimientos y experiencias actuales del fabricante. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas, adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.</p>

VERMIPLASTER - Edición Abril de 2009 - Anula las anteriores

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Acreditación Sistema de Calidad

