

STOFIRE

DESCRIPCIÓN

Revestimiento Cortafuegos de Intumescencia Progresiva.
Su misión específica consiste en retardar la acción destructora de un incendio. Reacciona en presencia y contacto de la llama, hinchándose, formando un aislamiento multicelular, de acción extintora.
Prolonga la estabilidad de las estructuras y elementos constructivos sometidos a las elevadas temperaturas de un incendio.

CAMPO DE APLICACIÓN

Protección contra el fuego de toda clase de elementos de acero estructural.
Por sus especiales características es utilizado en la protección pasiva contra el fuego de elementos estructurales de edificaciones, tanto privadas como de uso público (viviendas, apartamentos, oficinas, hoteles, hospitales, colegios, supermercados, espectáculos, escaleras, etc.), cumpliendo con las exigencias del Código Técnico de la Edificación.
En las zonas de hábitat de un buque.
Es especialmente importante su utilización para la protección pasiva contra el fuego de la industria en general (naves industriales, soportes, depósitos, silos, etc.), cumpliendo con las exigencias del Reglamento de Seguridad contra Incendios en establecimientos Industriales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (color Blanco 90)

<i>Color:</i>	<i>Blanco 90, Gris 994.</i>
<i>Acabado:</i>	<i>Mate.</i>
<i>Peso específico:</i>	<i>1,39 ± 0,1.</i>
<i>Espesor seco recomendado:</i>	<i>Según tabla oficial de masividad (desde 140µ hasta > 600µ por capa*).</i>
<i>% Sólidos en volumen:</i>	<i>62 % ± 1 %.</i>
<i>Rendimiento por capa (600 µ):</i>	<i>1,03 m²./ lt. = 0,74 m²./ kg.</i>
<i>Tiempo de secado al tacto:</i>	<i>2 horas, a 20°C y 60% HR.</i>
<i>Repintable:</i>	<i>24 horas, a 20°C y 60% HR.</i>
<i>Endurecimiento:</i>	<i>5 días, a 20°C y 60% HR.</i>
<i>Diluyente indicado:</i>	<i>STF (exclusivamente)</i>
<i>Aplicación:</i>	<i>Brocha, rodillo y pistola airless.</i>
<i>COV suministro:</i>	<i>360 gr/lt.</i>

(*) – Depende del sistema de aplicación elegido y de la geometría de los elementos a proteger. Se debe evitar aplicar un espesor que pueda producir descuelgues y goteos por exceso de capa.

TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES

Superficies metálicas: Deberán imprimarse previamente con productos de elevada capacidad anticorrosiva, compatibles con el revestimiento intumesciente y de naturaleza comprobadamente ignífuga, como **HK-2-E, ST-28, TAC PRIMER**, etc.
Superficies no metálicas: Sobre madera, yeso, cemento, etc., rogamos consulte a nuestro Departamento Técnico.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA
Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261
<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Acreditación Sistema de Calidad



MÉTODO DE APLICACIÓN

Homogeneizar a fondo el contenido del envase, preferiblemente con agitador mecánico. El producto se sirve listo para su uso. Para facilitar su aplicación a pistola airless, puede diluirse con un 10% como máximo, de **STF**. No utilizar otros disolventes.

Brocha: Solo para retoques y pequeñas áreas. Aplicar sin diluir.

Rodillo: Aplicar sin diluir. Utilizar rodillos de lana de pelo largo.

Pistola aerográfica: De calderín a presión.

Diluir con 5 a 15% de **STF**.

Presión, 4 Kgs/cm². Boquillas 2,6 a 2,8 mm. Ø

Pistola airless (*): Diluir con 0 a 10% de **STF**.

Equipo capaz de aportar un caudal libre superior a 5,8 lts/min., con presión mantenida superior a 120 Kgs/cm².

Boquillas 0,025 hasta 0,031".

Ajustar el ángulo de la boquilla al tamaño de los perfiles a revestir.

El sistema **STOFIRE** debe ser usado en el interior, al abrigo de la humedad, la intemperie, las condensaciones, etc. Es muy recomendable la aplicación de como mínimo una capa de acabado **REXMALT**.

En elementos exteriores, o en condiciones ambientales agresivas, es necesaria la aplicación de una ó dos capas de **REXMALT** o **EUROPOL**, para sellar su superficie (Consultar nuestro Departamento Técnico).

El sistema **STOFIRE** no debe ser aplicado cuando las condiciones ambientales del elemento a proteger no sean adecuadas: Temperaturas inferiores a 10°C, humedades superiores al 80%, condiciones de condensación a cualquier temperatura y humedad ambiental, o temperatura del soporte no superior en 3°C a la del punto de rocío.

(*)Pistolas neumáticas tipo WIWA modelos 1132 y 4432.

Pistolas eléctricas o de gasolina, tipo AIRLESSCO, modelos 6100 y 9100.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Reacciona en contacto con la llama o las elevadas temperaturas, hinchándose y formando una espuma multicelular de alta capacidad aislante.

No inflamable. Una vez efectuada su labor, calcina sin producir ni comunicar la llama.

ENSAYOS DE CLASIFICACIÓN FRENTE AL FUEGO

* Ensayos de **Resistencia al fuego entre 15 y 120 minutos** en horno con carga según ensayo europeo **UNE-ENV 13381-4:2005**. Certificados según **UNE-EN 13501-2:2004**.

* Cumple con la norma **UNE 48287-1**.

PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin. Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios. Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe.

Estabilidad de almacenaje: 1 año en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento.

OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas, adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

STOFIRE - Edición 23-02-12 - Anula las anteriores.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Acreditación Sistema de Calidad

