

DESCRIPCIÓN

Imprimación anticorrosiva de tipo universal, libre de Plomo y de Cromatos.
Por su reacción frente al fuego, está clasificada como no inflamable según UNE-EN 13501-1:2007 + A1:2010.

CAMPO DE APLICACIÓN

ST-28 es la imprimación adecuada para el tratamiento anticorrosivo de superficies de acero en general y específicamente para aquellas que deban ser protegidas contra el fuego con el sistema intumescente **STOFIRE**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<i>Color:</i>	<i>Rojizo y beige</i>
<i>Acabado:</i>	<i>Mate.</i>
<i>Peso específico:</i>	<i>1,55 ± 0,05.</i>
<i>Espesor seco recomendado:</i>	<i>35 micras por capa.</i>
<i>% Sólidos en volumen:</i>	<i>51,5 ± 1%</i>
<i>Rendimiento teórico:</i>	<i>14,7 m²/lt. = 9,5 m²/kg.</i>
<i>Secado:</i>	<i>30 minutos, a 20°C.</i>
<i>Repintable:</i>	<i>Desde 24 horas, a 20°C.</i>
<i>Aplicación:</i>	<i>Brocha, rodillo ó pistola.</i>
<i>Diluyente indicado:</i>	<i>X-7. Para aplicación electrostática diluir con DILUYENTE ES.</i>
<i>COV suministro:</i>	<i>420 gr/lt.</i>

TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES

Metales limpios y desengrasados, preferiblemente chorreados hasta grado Sa. 2 ½, según Norma ISO 8501-1.

El nivel de preparación no deberá ser inferior a St. 2 de las mismas Normas.

CAPAS POSTERIORES

Cuando deba recubrirse con el sistema intumescente **STOFIRE**, el repintado no se efectuará antes de 24 horas, a 20°C.

OTROS SISTEMAS: Según la naturaleza de la capa de acabado el repintado se puede efectuar a partir del secado al tacto de la imprimación.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Acreditación Sistema de Calidad



MÉTODO DE APLICACIÓN

Remover a fondo el contenido del envase, hasta lograr total homogeneización del producto.

Brocha:	Diluir con 0 a 5 % de X-7 . Aplicar directamente.
Rodillo:	Diluir con 0 a 5% de X-7 . Usar un rodillo de lana de pelo corto.
Pistola aerográfica:	Diluir con 5 a 10% de X-7 .
Pistola airless:	Diluir con 0 a 10% de X-7 . Boquilla 0,011" á 0,015". Presión en punta de boquilla, 180 - 200 Kgs/cm ² . COV diluido 10%: < 500 gr/lit.

Al igual que todas las pinturas y revestimientos la aplicación debe realizarse sobre sustratos firmes y secos, a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto del rocío, con una temperatura ambiente no inferior a 10°C y una HR del 80% como máximo.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Excelente adherencia sobre acero. Perfecta compatibilidad con el sistema intumescente **STOFIRE**. Buena flexibilidad y propiedades mecánicas. Buena protección anticorrosiva. Clasificada **Bs1d0**, de acuerdo con **Euroclases, UNE-EN 13501-1:2007 + A1:2010**.

PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin. Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios. Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe. Estabilidad de almacenaje: 1 año en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento.

OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas, adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

ST-28 - Edición 07-03-12 - Anula las anteriores

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA
Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261
<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Acreditación Sistema de Calidad

