

HK-2-E

DESCRIPCIÓN

Imprimación anticorrosiva de Epoxi-Poliamida libre de Plomo y Cromatos, de alta calidad y elevada resistencia anticorrosiva.
Por su reacción frente al fuego, está clasificada como no inflamable según UNE-EN 13501-1:2007+A1:2010.

CAMPO DE APLICACIÓN

Imprimación de taller de uso general sobre superficies de acero, preferiblemente chorreadas a grado Sa.2 ½ (ISO 8501-1), acero galvanizado y Aluminio. Es una imprimación anticorrosiva adecuada para la protección contra el fuego de estructuras mediante **STOFIRE**.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS (2/C)

<i>Presentación:</i>	<i>Dos componentes</i>
<i>Color:</i>	<i>Rojizo y beige</i>
<i>Acabado:</i>	<i>Mate</i>
<i>Peso específico:</i>	<i>1,40 ± 0,05</i>
<i>Espesor seco recomendado:</i>	<i>40 - 50 micras por capa</i>
<i>% Sólidos en volumen:</i>	<i>51,0 % ± 1%</i>
<i>Rendimiento (40µ):</i>	<i>12,8 m²/Lt = 9,1 m²/Kg.</i>
<i>Secado al polvo:</i>	<i>30 minutos, á 20°C</i>
<i>Secado al tacto:</i>	<i>2 horas, á 20°C.</i>
<i>Repintable:</i>	<i>24 horas, á 20°C</i>
<i>Proporción de mezcla:</i>	<i>A:B = 7:1 en peso</i>
<i>Pot-life:</i>	<i>> 8 horas, á 20°C</i>
<i>Aplicación:</i>	<i>Pistola ó brocha.</i>
<i>COV forma suministro:</i>	<i>448 g/l.</i>
<i>Diluyente indicado:</i>	<i>TI-4 (*)</i>

(*) En aplicaciones airless o en verano y altas temperaturas, puede ser adecuado añadir **X-7** hasta una proporción de 1:3 = **TI-4:X-7**. No es aconsejable diluir sólo con **X-7**.

TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES

Metales limpios y desengrasados. Acero preferiblemente chorreado hasta grado Sa. 2 ½ según ISO 8501-1. El nivel de limpieza manual no será nunca inferior al nivel St.3 de la citada norma.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Telf.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Acreditación Sistema de Calidad



MÉTODO DE APLICACIÓN

HK-2-E se presenta en dos envases separados, predosificados, que es preciso mezclar antes de su utilización. Para ello, mezclar el contenido del envase señalado como Componente "B" con el bote de Componente "A", removiendo a fondo hasta conseguir una mezcla homogénea. Diluir si fuera preciso.

Brocha:	Aplicar directamente, ó diluido como máximo con un 10% de TI-4 .
Rodillo:	Diluir con 0 a 5% de TI-4 . Usar rodillos de lana de pelo corto.
Pistola aerográfica:	Sólo para uso industrial. Diluir hasta 20 - 25 Copa Ford nº 4 con aprox. 20% de TI-4 . Boquilla 1,2 a 1,8 mm. Presión 2,5 a- 4 kg/cm ² .
Pistola airless:	Diluir con 5 a 10% de una mezcla TI-4 / X-7 (1/0,5 hasta 1/3). Boquilla 0,011" a 0,015". Presión en punta de boquilla, 180 á 200.
COV dil. 10% TI-4:	499 g/l.

Al igual que todas las pinturas y revestimientos la aplicación debe realizarse sobre sustratos firmes y secos, a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiente no inferior a 10°C y una HR del 80% como máximo.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

Excelente adherencia sobre acero y la mayor parte de metales y aleaciones.
Buena resistencia al agua y al vapor de agua.
Resiste derrames ocasionales de combustibles y productos orgánicos.
Flexibilidad: 5 mm. mandril cónico
Reacción al fuego: Clasificado **Bs1d0**, de acuerdo con **Euroclases, UNE-EN 13501-1:2007 + A1:2010**.

PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin.
Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios.
Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe.
Estabilidad de almacenaje: 1 año, en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento.

OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas, adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

HK-2-E - Edición 12-03-12 - Anula las anteriores.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Acreditación Sistema de Calidad

