

FOS-SHOP

DESCRIPCIÓN

Imprimación anticorrosiva fosfatante, tipo Shop-primer, que se presenta en un sólo componente, secado muy rápido y de uso universal. Libre de plomo y de cromatos.

CAMPO DE APLICACIÓN

Uso industrial. Imprimación de taller soldable, de secado ultra rápido, de gran adherencia sobre hierro, acero, acero galvanizado, zamak, aluminio, etc. y excelente compatibilidad con sistemas de pintado posteriores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

<i>Presentación:</i>	<i>1 componente.</i>
<i>Color:</i>	<i>Gris verdoso y Negro.</i>
<i>Acabado:</i>	<i>Mate-Satinado.</i>
<i>Peso específico:</i>	<i>1.000 ± 0.05 gr/cm³.</i>
<i>Espesor seco recomendado:</i>	<i>15 µ.</i>
<i>Rendimiento:</i>	<i>9-13 m²/Lt. = 9-14 m²/Kg.</i>
<i>% Sólidos en peso:</i>	<i>26-31 %.</i>
<i>% Sólidos en volumen:</i>	<i>13-19 %.</i>
<i>Secado al tacto:</i>	<i>4 min, a 20°C.</i>
<i>Repintable:</i>	<i>Acero: 30 minutos, a 20°C.</i> <i>Otros metales: desde 2 horas, a 20°C.</i>
<i>Aplicación:</i>	<i>Pistola aerográfica y rodillo de pelo corto.</i>
<i>COV suministro:</i>	<i>708 (Negro) – 663 (Gris verdoso) gr/lit.</i>
<i>Diluyente indicado:</i>	<i>DILUYENTE T14.</i>

TRATAMIENTO PREVIO DE SUPERFICIES

Acero laminado en caliente: Chorro de arena o granalla hasta grado Sa. 2 ½ según norma **ISO 8501-1**.

Acero laminado en frío, acero galvanizado, aluminio y zamak: Desengrase con **ANIONICO**, hasta "trapo blanco".

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Accreditación Sistema de Calidad



MÉTODO DE APLICACIÓN

Pistola: Diluyendo con un mínimo del 60% de **TI-4** ó la cantidad necesaria para alcanzar una viscosidad máxima de 20" Ford n° 4. Si se aplica a viscosidad superior, pueden ocasionarse pulverizaciones secas y formación de hilos o telarañas.

Dependiendo del tipo de pistola y de boquilla que se use, puede ser preciso diluir con hasta un 100% de **TI-4**, para obtener películas sin defectos.

Rodillo: Usar rodillo de lana de pelo muy corto, diluyendo con un 50% de **TI-4**.

Brocha: Solo para retoques, ya sea con el producto en su forma de suministro, o bien diluyendo con un 15-20% de **TI-4** para facilitar su aplicación.

Al igual que todas las pinturas y revestimientos la aplicación debe realizarse sobre sustratos firmes y secos, a una temperatura del soporte superior en 3°C a la del punto de rocío, con una temperatura ambiente no inferior a 10°C y una HR del 80% como máximo.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELÍCULA SECA

No inflamable.

Buenas propiedades de protección anticorrosiva.

Resiste altas temperaturas, del orden de 250-300°C.

Soldable. No provoca oclusiones.

Pueden usarse acabados de variada naturaleza, entre ellos poliuretanos y esmaltes de secado al horno.

PRECAUCIONES

La aplicación debe realizarse con abundante aporte de aire o con sistemas de ventilación preparados a tal fin.

Deben ser utilizados los habituales elementos de protección personal, para evitar su ingestión, inhalación o contacto con la piel. Durante su aplicación deberán tomarse las normales precauciones contra incendios.

Mantener los envases bien cerrados después de su utilización. No tirar los residuos al desagüe.

Estabilidad de almacenaje: 1 año, en sus envases originales cerrados y en buenas condiciones de almacenamiento.

OBSERVACIONES

Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de uso, expresados verbalmente, por escrito ó mediante ensayos, se ofrecen de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Son simples indicaciones que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Vdes. mismos que los productos que les suministramos corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Vdes., realizando sus propios controles y ensayos. La aplicación y utilización de los productos escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo hacernos responsables de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que ustedes determinen sus propias medidas, adaptadas a las condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.

FOS SHOP - Edición 23-02-12 - Anula las anteriores.

Euroquímica Paints, S.A.

Ctra. Argentona – Dosrius, Km 2 – 08319 DOSRIUS (Barcelona) ESPAÑA

Tel.: +34 937 974 300 - Fax: +34 937 919 261

<http://www.euroquimica.com> - E-mail: euroquimica@euroquimica.com

Accreditación Sistema de Calidad

